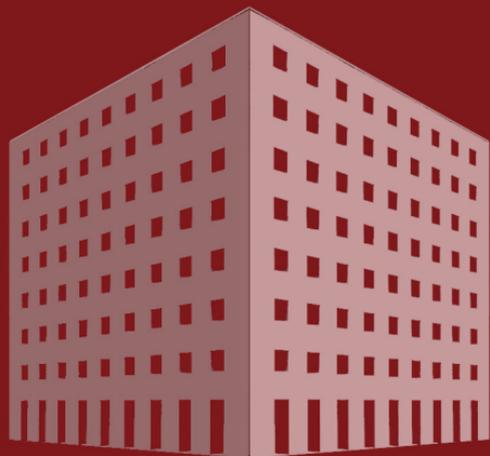


PRECORSI

ARCHITETTURA 2016



30-31-1 AGO/SETT

CESENA, VIA CAVALCAVIA 61

**PREPARAZIONE AL TEST D'INGRESSO
AL CORSO DI LAUREA MAGISTRALE A
CICLO UNICO IN ARCHITETTURA**