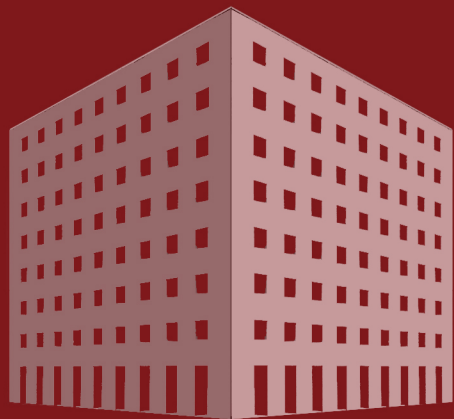


# PRECORSI

## ARCHITETTURA 2016



**30-31-1 AGO/SETT**

**CESENA, VIA CAVALCAVIA 61**

**PREPARAZIONE AL TEST D'INGRESSO  
AL CORSO DI LAUREA MAGISTRALE A  
CICLO UNICO IN ARCHITETTURA**